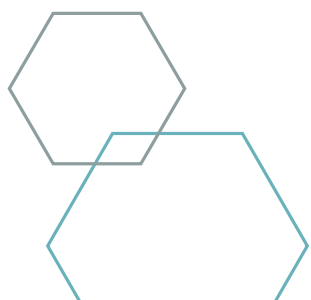
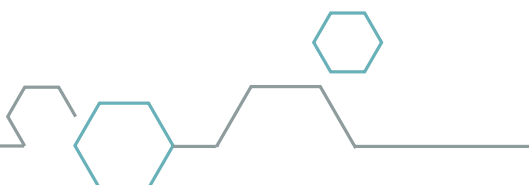


Korrosionsschutz- System NEOTEC® AC



Beschreibung

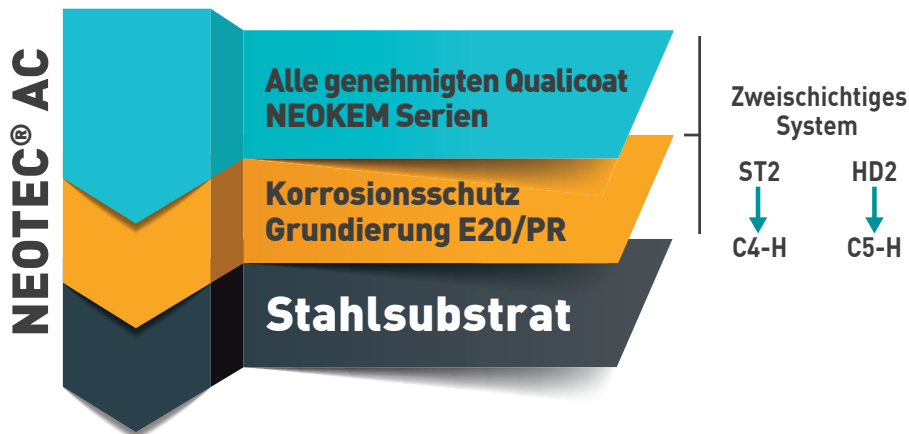
Neotec AC Korrosionsschutz-Pulverbeschichtungssysteme bieten eine hervorragende Haltbarkeit. Sie basieren auf dem zinkfreien Neokem Epoxy-Primer E20/PR der auch als Niedrigtemperatur-Pulverlack mit allen Neokem Decklacken für Außenbereiche verarbeitet werden kann.

A. Qualisteelcoat & QIB genehmigte Systeme

- C4-H Korrosivitätskategorie für zinkphosphatierte und sandgestrahlte Stahloberflächen
- C5-H Korrosivitätskategorie für feuerverzinkten Stahl
- Unsere Pulverlacksysteme ermöglichen besten Korrosionsschutz.
- Basierend auf der zinkfreien Formel von E20/PR und allen von Qualicoat zugelassenen Decklacken verlängert das Neotec AC Korrosionsschutzsystem die Haltbarkeit des Endprodukts unter Berücksichtigung der aktuellen Umweltverantwortung.

Anwendungsbereiche

- Transportmittel
- Architektonische Metallkonstruktionen
- Brücken
- Landwirtschaftliche Geräte
- Zäune



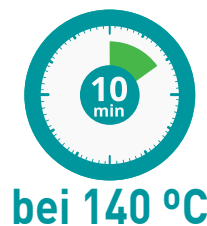
Allgemeine Eigenschaften

- **Umweltfreundlich**, zinkfrei, keine VOCs
- **Wirtschaftlichkeit**, 34% mehr m²/kg*
- **Sehr gute Korrosionsbeständigkeit**
- **Hervorragende Leistungs- und Schutzfunktion**
- **Einfache Anwendung**, bessere Übertragungseffizienz*
- **Gute Abdeckung von schwierigen Bereichen**
- **Weniger Verschleiß an Geräten**, geringere Abrasivität*
- **Höhere Haltbarkeit**
- **Verbesserte Produktivität**, schnelle Aushärtung, weniger Kosten vor allem bei großen und schweren Teilen
- **Geringer Energieverbrauch – Niedrigere Temperatur**
Aushärtung ab 10' bei 140 °C
- **Sehr gute Lagerbeständigkeit**

*verglichen mit zinkhaltigen Grundierungen

Substrate

- Stahl, zinkphosphatiert
- Stahl, gestrahlt oder gesweept
- Stahl, feuerverzinkt

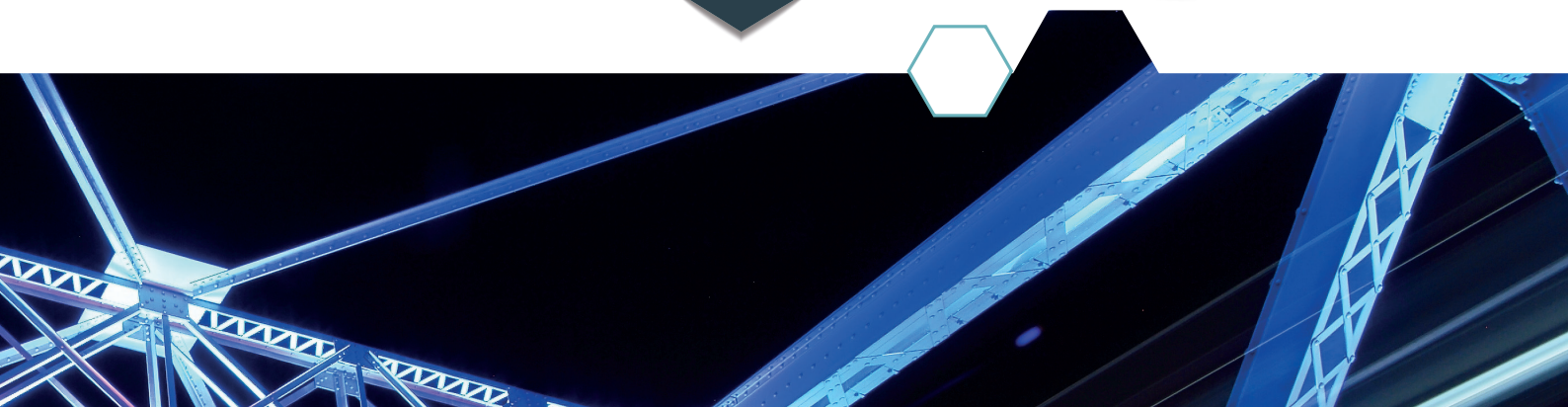


B. Industrielle Systeme

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz mit allen Neokem Industrie-Decklacken für den Außenbereich
- Das Korrosionsschutz Pulverlacksystem Neotec AC, schützt auch unter aggressiven Umweltbedingungen C5 in Anlehnung an DIN 55633 und ISO 12944, wenn es auf feuerverzinkter Stahloberfläche verwendet wird oder in C4 Umgebungen bei zinkphosphatiertem, gestrahltem oder gesweeptem Stahlsubstrat.

Anwendungsbereiche

- Industrielle Maschinen
- Landwirtschaftliche Geräte
- Zäune
- Transportmittel
- Elektrische Schalttafeln



Gezielte Beständigkeit in Anlehnung an DIN 55633 und ISO 12944 Korrosivitätskategorien															
Sustrate	Oberflächenvorbereitung	Beschichtungsmikrometer		C2			C3			C4			C5		
		E20/PR	T.C.	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M	H
Stahl	1	70-100	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Stahl	2	70-100	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Feuerverzinkter Stahl	3	70-120	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

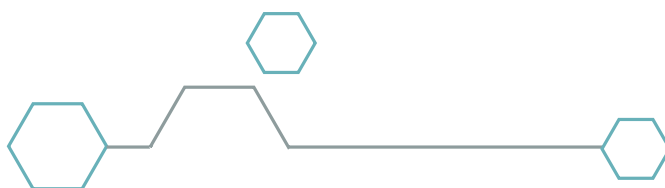
Entfernen Sie Rost, Fett, Öl, Staub etc.

1. Zinkphosphatierung plus Passivierung Qualisteelcoat Appr. No.: PE0079, QIB-0034

2. Gestrahlt oder gesweept: SA 2 1/2 (ISO 8501-1), Oberflächenrauheit: 50-80 µ, Qualisteelcoat Appr. No.: PE-0080, QIB -0035

3. Sweepen von Zinksubstrat nach EN 15773, nicht mehr als 10% Verlust der Zinkschichtdicke Qualisteelcoat appr. No.: PE-0087, QIB 0041





HAUPTSITZ:

Ag. Georgiou Str. 95, 194 41 Koropi Attiki, Griechenland
Postfach 143
Tel.: +30210 6626860
Fax: +30210 6625305
E-mail: info@neokem.gr

NEOKEM GERMANY GmbH

Frankenstrasse 31-33
71543 Wüstenrot
Deutschland
Tel.: +49 79459436951
Fax: 07945 3070011
E-mail: office@neokem.de

Besuchen Sie unsere Website unter:



www.neokem.eu

